



6 Risque d'incendie et/ou d'explosion

Les incendies et les explosions sont à l'origine de blessures graves voire de décès, et de dégâts matériels considérables.

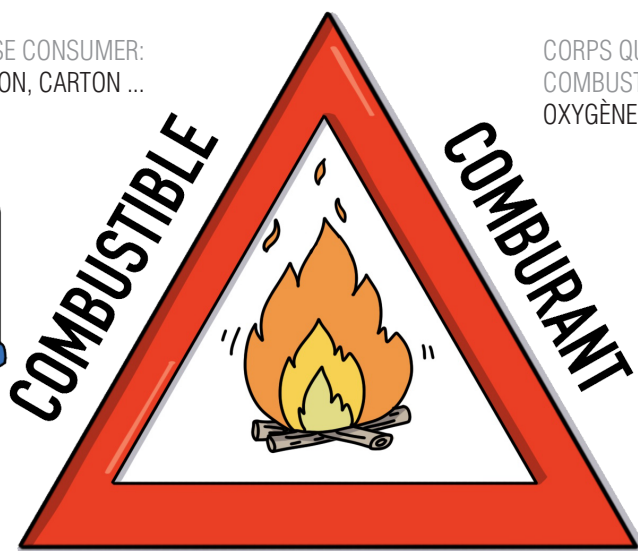
L'incendie

Un incendie est une combustion qui se développe sans contrôle, dans le temps et dans l'espace. L'incendie est le résultat de la réaction entre un combustible, un comburant et une énergie d'activation. Ces trois éléments réunis forment le triangle du feu. Chacun des sommets du triangle est indispensable pour que se déclare un feu. Si on supprime un des sommets, le risque de départ d'incendie disparaît.

MATIÈRE CAPABLE DE SE CONSUMER:
BOIS, ESSENCE, PAPIER, CHIFFON, CARTON ...

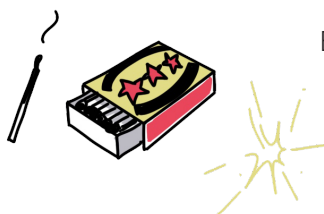


CORPS QUI, EN SE COMBINANT AVEC UN
COMBUSTIBLE, PERMET LA COMBUSTION:
OXYGÈNE, AIR



ÉNERGIE D'ACTIVATION

ÉNERGIE NÉCESSAIRE AU DÉMARRAGE DE LA
RÉACTION CHIMIQUE DE COMBUSTION:
ÉLECTRICITÉ, ÉTINCELLE, FLAMME NUE,
MÉGOT, SURFACE CHAUDE ...



Quel extincteur pour quel type de feu ?



Pour intervenir efficacement sur un début d'incendie, il faut adapter le choix de l'agent d'extinction à la nature du feu (classe)

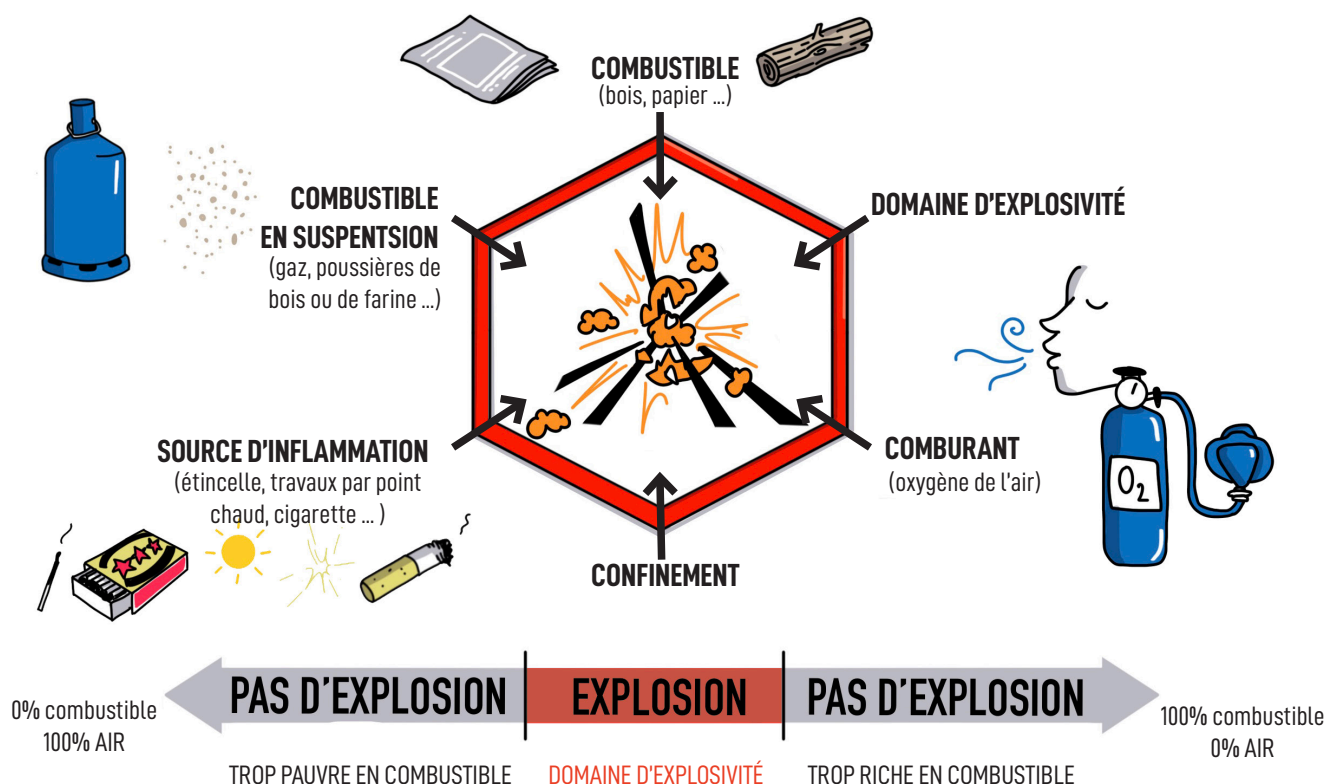
Classe de feu	Agents extincteurs préconisés
A - Feu de matériaux solides : bois, papier, carton, tissus...	Eau / Eau + additif / Poudre
B - Feu de liquides ou de solides liquéfiables : alcool, essence, huiles, la plupart des matières plastiques	Eau + additif / Poudre / Dioxyde de carbone ou CO ₂
C - Feu de gaz. On ne peut éteindre un feu de gaz que si l'on peut en couper l'alimentation	Poudre
D - Feu de métaux	Poudre spéciale
Feu électrique	Dioxyde de carbone ou CO ₂

À l'extérieur du local phyto, il faut installer un extincteur à poudre ABC avec son panneau de signalisation !



L'explosion

Les explosions peuvent être d'origine physique (par exemple éclatement d'un récipient dont la pression intérieure est devenue trop grande), et également chimique. Elles sont dues à l'utilisation de substances instables ou à une réaction chimique entre substances incompatibles. Elles peuvent être également la conséquence de la rencontre d'une source d'inflammation avec une atmosphère explosive (ATEX). Dans ce cas l'explosion est une combustion, mais, à la différence de l'incendie, elle se produit de manière quasiment instantanée, ce qui provoque un effet de souffle accompagné de flamme et de chaleur.



La prévention

La prévention des risques d'incendie et d'explosion doit intervenir le plus en amont possible, lors de la conception et de l'implantation des locaux de travail ou de la mise en place d'un procédé de production.

La prévention des risques d'incendie et d'explosion nécessite de :

1. Supprimer les causes de déclenchement d'une explosion :

- Agir sur les combustibles : utilisation de produits moins combustibles, augmentation de la granulométrie des poussières, captage des émissions (vapeurs, gaz, poussières) au plus près de la source d'émission...
- Agir sur les comburants : limitation des opérations mettant en œuvre des produits comburants...
- Agir sur les sources d'inflammation : interdiction de flammes et feux nus, encadrement des travaux par point chaud, suppression des sources d'étincelles, mise en place et entretien de matériels et d'installations électriques conformes aux normes, interdiction de fumer...

2. Limiter les effets : il s'agit de protéger par différents moyens les bâtiments et leur environnement contre les effets d'explosions qui n'ont pu être prévenues :

- Systèmes conçus pour résister à la pression
- Events d'explosion
- Eléments de découplage technique : arrête flamme, vanne à fermeture rapide...
- Extincteurs déclenchés
- Eloignement des installations dangereuses des autres installations

3. Organiser le travail et former : sensibilisation de l'ensemble des travailleurs au risque d'explosion, signalisation des emplacements où des atmosphères explosives peuvent se former, encadrement des interventions des entreprises extérieures, isolement des activités à risque (travaux par point chaud).

Posez-vous la question :

INCENDIE - EXPLOSION	OUI	NON	NC	OBSERVATIONS/ ACTIONS À RÉALISER
Avez-vous identifié la présence de matières ou produits inflammables (carburant, produits phytosanitaires...) ?	☐	☐	☐	
Utilisez-vous des sources de chaleur susceptibles de déclencher un incendie ou une explosion (chalumeau, poste à souder, meuleuse,...) ?	☐	☐	☐	
Les locaux sont-ils équipés pour la lutte contre l'incendie (extincteurs, RIA,...) ?	☐	☐	☐	
Si oui, ces équipements sont-ils vérifiés périodiquement ?	☐	☐	☐	
Les zones d'interdiction de fumer sont-elles signalées ?	☐	☐	☐	
Avez-vous évalué le risque lié au stockage de produits en silo ?	☐	☐	☐	
Si oui, les mesures de prévention sont-elles mises en œuvre ? (ex: mise à la terre du silo)	☐	☐	☐	
CAPACITÉ À RÉAGIR	OUI	NON	NC	OBSERVATIONS/ ACTIONS À RÉALISER
Des extincteurs appropriés sont-ils présents et bien positionnés ?	☐	☐	☐	
Êtes vous équipé de :				
- détecteurs incendie	☐	☐	☐	
- déclencheurs automatiques	☐	☐	☐	
Si oui, ces équipements sont-ils régulièrement vérifiés ?	☐	☐	☐	
Le personnel a t'il été formé à la manipulation des équipements de lutte contre l'incendie ?	☐	☐	☐	
Existe-t-il des consignes en cas d'urgence (projections de produits sur le personnel, déversement accidentel, incendie, explosion...) ?	☐	☐	☐	
Si-oui, ces consignes sont-elles affichées et connues de tous les travailleurs ?	☐	☐	☐	
Existe-t-il une consigne d'évacuation des locaux de travail ?	☐	☐	☐	
Si-oui, cette consigne est-elle affichée et connue de tous les travailleurs ?	☐	☐	☐	
Y a-t-il un point de rassemblement en cas d'incendie / explosion ?	☐	☐	☐	
Si oui, est-il clairement identifié et connu de tous les travailleurs	☐	☐	☐	

RÉSULTATS

Nombre total de réponses « vertes » :	
↳ Dont nombre de réponses « vertes » pour lesquelles une action complémentaire est prévue :	
Nombre total de réponses « rouges » :	
↳ Dont nombre de réponses « rouges » pour lesquelles une action corrective est prévue :	